

APPRÊT UNIVERSEL À L'ÉPOXYDE 100 % EN MATIÈRES SOLIDES

DESCRIPTION ET UTILISATION

MAGIECHEM 5076 est un apprêt époxyde bi-composant 100% en matières solides à très basse viscosité et ayant une très grande force de pénétration.

MAGIECHEM 5076 possède un pouvoir de mouillage remarquable sur la plus part des substrats, ce qui explique la bonne adhérence observée.

MAGIECHEM 5076 peut être utilisé sur béton sec ou humide, mais sans flaque d'eau.

AVANTAGE

- Excellent mouillage de surface
- Faible viscosité, moins que 600 cps.
- Bonne adhésion sur béton et autre.
- Rencontre le requis LEED

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

La surface doit être libre de tout contaminant tel que la graisse, l'huile, les marques de pneu et autres.

Une préparation mécanique ou chimique est recommandée, selon les conditions de la surface.

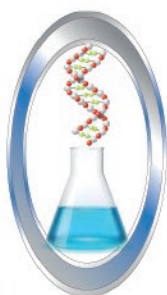
APPLICATION

Mélanger le matériel avant l'utilisation.

Appliquer une couche de 8 mils au racloir plat puis appliquer avec rouleau de 10 mm de bonne qualité.

PRÉCAUTIONS

- Consulter la fiche signalétique avant toute utilisation;
- Peut-être appliqué jusqu'à 5°C (42°F);
- S'applique sur béton humide jusqu'à 4.5%, ou jaune/rouge selon échelle de DELMHORST.



MAGIECHEM



APPRÊT UNIVERSEL À L'ÉPOXYDE 100 % EN MATIÈRES SOLIDES

INFORMATIONS TECHNIQUES

Couleur : Clair

C.O.V. : ≤ 10 gr/litre (≤ 0.08 lbs /gal. US)

Mélange : 2 parties A et 1 partie B en volume

Vie en pot : 25 minutes pour 0.5 kg (1.1lbs)

Méthode d'application : Racloir plat, rouleau.

Épaisseur recommandée : 8-10 mils secs

Rendement : 160-200pi²/gal US

Recouvrement : 6-24 heures

Durcissement : Au toucher 6 heures, Complet 7 jours.

Solvant nettoyeur : MAGIECHEM 211

Emballage : 11.34L et 56.7Litres (3 et 15 gal. US)

Stabilité au stockage : 1 an dans le contenant original non ouvert et la température est entre 15°C et 30°C

En cas de doute, consulter MAGIECHEM
Autre résultats à venir



MAGIECHEM

| SURFACE/GALLON | | | | | |
|-------------------------|------|-----|-----|-----|----|
| Épaisseur (mils) | 1 | 4 | 8 | 10 | 20 |
| Gallon/pi. ² | 1600 | 400 | 200 | 160 | 80 |

