

### REVÊTEMENT ÉPOXY NOVOLAC À HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE – 100 % SOLIDE

#### DESCRIPTION

**MAGIECHEM® 9730** est un revêtement époxy **novolac** bicomposant, 100 % solide, formulé avec des résines de nouvelle génération pour offrir une haute résistance chimique dans des environnements industriels rigoureux. Il est spécifiquement conçu pour résister à de fortes concentrations de produits corrosifs, incluant l'acide sulfurique jusqu'à 38 %, sans dégradation sur une longue période d'exposition.

**MAGIECHEM® 9730** est destiné à un usage intérieur, dans des zones soumises à un trafic intensif ou à des agressions chimiques fréquentes. Grâce à une réticulation interne contrôlée et à une formulation avancée, le produit développe un fini esthétique lisse, sans joints, au look céramique, tout en offrant une flexibilité interne élevée, ce qui permet d'absorber les chocs et les contraintes mécaniques.

**MAGIECHEM® 9730** est couramment utilisé comme revêtement de finition dans les installations où la résistance chimique est une priorité, notamment les laboratoires, usines de transformation, zones de confinement secondaire ou aires de manipulation de substances corrosives. Il offre une protection durable pour les planchers en béton neufs ou existants, ainsi que pour les surfaces métalliques adéquatement préparées.

**MAGIECHEM® 9730** peut être appliqué seul comme système lisse, ou en combinaison avec des agrégats de quartz pour améliorer les performances mécaniques, créer une texture antidérapante, ou former un revêtement truillé résistant aux charges lourdes. Il peut également servir de couche de protection dans les systèmes multicouches **MAGIEFLOOR<sup>MD</sup>** recommandé par les représentants techniques de **MAGIECHEM®**.

#### DOMAINES D'APPLICATION

- **Types de bâtiments et d'environnements :**
  - Installations de fabrication de produits chimiques
  - Usines de pâtes et papiers
  - Usines de transformation alimentaire et laiteries
  - Brasseries et distilleries industrielles
  - Laboratoires techniques et centres de recherche
  - Entrepôts de produits chimiques ou corrosifs
  - Stations de nettoyage industriel ou de lavage technique
  - Usines de traitement et conditionnement de fertilisants
  - Usines pharmaceutiques
  - Aires de confinement secondaire
  - Zones d'exposition directe aux agents corrosifs
  - Locaux de fabrication de résines, colles, ou polymères réactifs
  - Centrales thermiques ou installations énergétiques manipulant des fluides corrosifs
  - Postes de remplissage ou de vidange de camions-citernes chimiques

#### CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Finition lisse, continue et sans joints
- Imperméable, empêche la migration des liquides et contaminants
- Haute résistance chimique
- Haute résistance à l'abrasion
- Haute résistance aux impacts et au trafic intense
- Résiste à la contamination croisée et aux nettoyages chimiques répétés
- Stabilité thermique et résistance aux cycles de nettoyage à chaud (eau ou vapeur)
- Excellente Adhésion au béton  $\geq 3,5$  MPa
- Flexible post-polymérisation
- Très faible COV –  $\leq 0.5$  g/L
- Choix de couleur Illimité
- Finition lisse ou texturée personnalisable
- Conforme aux exigences LEED, Crédit MR et Crédit QEI

#### HOMOLOGATIONS / NORMES

- Normes testées (ASTM)
- Conformité aux normes CFIA / USDA / ACIA pour utilisation dans les usines agroalimentaires
- Conformité aux normes LEED



### REVÊTEMENT ÉPOXY NOVOLAC À HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE – 100 % SOLIDE

#### INFORMATIONS GÉNÉRAL

- **DCC MasterFormat®** : 09 67 00 | REVÊTEMENTS DE SOL D'APPLICATION LIQUIDE
- **Couleur** : Charte MAGIECHEM Standard (Couleurs sur mesure disponibles sur demande avec surcharge)
- **Conditionnement** :
  - 11.34 L (3 gal US)
  - 56.78 L (15 gal US)
- **Ratio de mélange** : 2A : 1B (volume)
- **Vie en pot** : 20 min (0.5 kg à 22 °C)
- **COV** : ≤ 0.5 g/L
- **Durée de vie en entreposage** : (12 mois à 12-30 °C)
- **Conditions de stockage recommandées** : Entreposer au sec entre 12 °C et 32 °C (54 °F et 89 °F).

#### INFORMATIONS TECHNIQUES

| Propriétés physiques                         | Résultats                                    | Norme / Méthode |
|----------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------|
| Résistance à la compression                  | 74 MPa (16 385 psi)                          | ASTM D695       |
| Résistance à la flexion                      | 6.6 MPa (957 psi)                            | ASTM D790       |
| Résistance à la tension                      | 6.6 MPa (957 psi)                            | ASTM D638       |
| Pourcentage d'Élongation                     | ≥ 10 %                                       | ASTM D638       |
| Adhésion au béton                            | ≥ 3.5 MPa (507,5 psi)                        | ASTM D4045      |
| Dureté Shore D                               | 72-76                                        | ASTM D2240      |
| Résistance à l'impact                        | ≈ 7.2 joules                                 | ASTM D3029      |
| COV Calculé                                  | ≤ 0.5 g/L                                    | ASTM D3960      |
| Résistance chimique                          | Communiquer avec<br>MAGIECHEM® North America | ASTM D4060      |
| Coefficient d'expansion linéaire thermique   | En attente de résultat                       | ASTM C531       |
| Coefficient de friction - Surface sèche      |                                              | ASTM C1028      |
| Coefficient de friction - Surface humide     |                                              |                 |
| Absorption d'eau (1 jour à 23 °C)            |                                              | ASTM D570       |
| Absorption d'eau (7 jours à 23 °C)           |                                              |                 |
| Absorption d'eau (2 h dans l'eau bouillante) |                                              |                 |



### REVÊTEMENT ÉPOXY NOVOLAC À HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE – 100 % SOLIDE

#### MODE D'EMPLOI

#### PRÉPARATION DE LA SURFACE

Avant toute application, il est indispensable de s'assurer que le substrat répond à des critères précis de propreté, de porosité et de compatibilité avec le système à appliquer. Le béton doit avoir été couler depuis au moins 28 jours, sauf s'il est prévu d'utiliser l'apprêt **MAGIECHEM® 5087** qui permet une application sur béton vert (jusqu'à 24 heures après le coulage, veuillez consulter la TDS du produit en question pour plus de détail d'application). Le support doit être structurément sain et dénué de toute pollution de surface : cela inclut les huiles, graisses, cire, peinture, poussières, agents de cure, résidus de démoulant, laitance ou tout autre contaminant susceptible d'empêcher l'adhérence.

La surface doit être préparée par un procédé mécanique approprié (grenaillage ou meulage diamanté) afin d'obtenir un **profil de rugosité ICRI CSP 3 à CSP 4**. Une aspiration industrielle est requise après la préparation pour éliminer toute poussière résiduelle.

#### Substrat contaminé (huiles, hydrocarbures, etc.)

**Si le substrat en béton présente des signes de contamination à l'huile ou à d'autres substances hydrocarbonées :**

1. Dégraisser la surface soigneusement à l'aide du **MAGIEGLOSS® Degreaser**.
2. Neutraliser ensuite la surface selon les directives techniques de votre représentant **MAGIECHEM®**.
3. Appliquer **MAGIECHEM® 565**, un apprêt pénétrant à base d'époxy modifié à 100 % solide, spécialement conçu pour les dalles de béton contaminées.

**MAGIECHEM® 565** possède un excellent pouvoir de mouillage et de pénétration sur substrat contaminé, améliorant ainsi l'adhérence et l'apparence des revêtements **MAGIECHEM®** en éliminant les dégagements gazeux, les cratères, les yeux de poisson et les remontées d'huile depuis les dalles problématiques. Il constitue une base fiable pour recevoir ensuite le système de revêtement.

Un **test d'adhérence** est fortement recommandé lorsque l'on a des doutes sur la qualité de la préparation ou l'état du béton. Une surface mal préparée constitue la principale cause d'échec des systèmes de revêtement.

#### HUMIDITÉ DU BÉTON

L'humidité du béton doit être mesurée à l'aide d'un humidimètre à lecture directe (Tramex® CME ou CMEX5 préférablement). Sur une dalle préparée mécaniquement :

- Si le taux d'humidité était  $\leq 4\%$  (par poids), le système peut être appliqué directement.
- Entre  $4\%$  et  $5\%$ , il est obligatoire d'appliquer l'apprêt **MAGIECHEM® 5076** qui fait office de pare-vapeur contre l'humidité.
- Si l'humidité dépasse  $5\%$ , utiliser **MAGIECHEM® 5087**, spécialement formulé pour les supports très humides ou récents. (Confirmer l'usage avec un représentant technique de MAGIECHEM avant l'utilisation du **MAGIECHEM® 5087** ou **MAGIECHEM® 701**)

En cas de projet avec exigence spécifique, la norme ASTM F2170 peut être utilisée pour mesurer l'humidité relative interne. Les valeurs doivent alors être  $\leq 85\%$  HR.

#### FENÊTRE DE RECOUVREMENT

**MAGIECHEM® 9730** possède une plage de temps optimale entre deux couches. Si cette fenêtre est **dépassée** (16-24 heures à  $22\text{ °C}$ ), la couche existante doit être :

- Légèrement poncée pour retirer toute forme de lustre
- Balayer avec un aspirateur industriel



### REVÊTEMENT ÉPOXY NOVOLAC À HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE – 100 % SOLIDE

#### MODE D'EMPLOI

- Nettoyée avec un solvant approprié (**MAGIECHEM® 4040**, **MAGIECHEM® 4050**, ou autre solvant recommandé par un représentant technique) pour retirer toute trace de poussière et d'activer la surface.
- Activer la surface à l'aide d'un **MAGIECHEM® ACTIVATOR**, sous recommandation d'un représentant technique.

Le produit d'activation doit être totalement évaporé avant de procéder à la couche suivante.

#### CONDITIONS D'APPLICATION

La réussite de l'application dépend fortement des conditions environnementales. Tous les paramètres doivent être respectés rigoureusement :

- Température ambiante : minimum 10 °C (50 °F), maximum 30 °C (85 °F)
- Température du substrat : minimum 10 °C (50 °F), maximum 30 °C (85 °F)
- Température du produit : entre 18 °C et 30 °C (65 °F à 86 °F) avant le mélange
- Humidité relative de l'air : maximum 85 %
- Point de rosée : le substrat doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée

Des températures inférieures à 18 °C réduisent l'ouvrabilité, ralentissent le durcissement, et peuvent provoquer des défauts d'apparence. Des températures supérieures accélèrent la réaction exothermique, réduisent le temps de vie en pot et peuvent générer des défauts comme les bulles, cratères ou variations de teinte.

#### MÉLANGE (MALAXAGE)

Le produit est fourni en kits prédosés de **3 gallons US** ou **15 gallons US**, selon un **rapport volumique A:B de 2:1**. Ne pas diviser les composantes sans balance de précision.

Avant le mélange, homogénéiser la partie A à basse vitesse pour bien redistribuer les pigments. Verser ensuite la partie B dans la partie A et mélanger pendant **minimum 3 minutes** avec un mélangeur mécanique de style Exomixer® entre **300 et 450 tr/min**, en raclant bien les parois et le fond du contenant. Ne jamais mélanger manuellement. Ne pas laisser le seau égoutter sur le substrat. Ne pas utiliser le mélange s'il a durci ou chauffé dans le seau.

**Vie en pot :** environ **20 minutes** à 22 °C. Ne pas laisser le produit réagir dans un seau plus de 5 minutes.

#### APPLICATION DES COUCHES

Le produit peut être appliqué en plusieurs systèmes :

- Fini lisse uni (sans agrégats)
- Fini clair lustré
- Fini avec agrégats saupoudrés ou à saturation
- Application truellable jusqu'à 1/4" (6 mm)
- Systèmes **MAGIEFLOOR<sup>MD</sup>** compatible

#### SUBSTRATS DE BÉTON

##### Sélection de l'apprêt :

Le choix de l'apprêt pour béton dépend des conditions environnementales, de la dalle de béton et du taux d'humidité dans le support au moment de l'installation.



### REVÊTEMENT ÉPOXY NOVOLAC À HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE – 100 % SOLIDE

#### MODE D'EMPLOI

- Si le taux d'humidité du béton est modéré à élevé, utiliser **MAGIECHEM® 5076**, un apprêt époxy tolérant l'humidité, à basse température de mûrissement.
- Si le béton est très humide ou récemment coulé, utiliser **MAGIECHEM® 5087**, un apprêt spécialement formulé pour les bétons verts ou humides.
- Si le béton sec, utiliser **MAGIECHEM® 9461**, un revêtement époxy haute performance pouvant également servir d'apprêt de fond dans les systèmes multicouches.
- Si le substrat est contaminé par des huiles, des graisses ou d'autres substances hydrophobes, il est impératif de nettoyer la surface avec le **MAGIEGLOSS™ Degreaser**, puis de neutraliser selon les directives techniques de votre représentant technique **MAGIECHEM®**. Après cette préparation, **MAGIECHEM® 565** doit être appliqué.

Consulter les fiches techniques des apprêts **MAGIECHEM®** pour connaître les conditions d'utilisation précises. Pour toute recommandation personnalisée, communiquer avec un représentant technique **MAGIECHEM®**.

#### Revêtement lisse

- **Couche d'apprêt** : Appliquer l'apprêt **MAGIECHEM®** sélectionné sur la surface préparée à l'aide d'un rouleau, d'un pinceau ou d'un racloir, en assurant une couverture uniforme sans flaques. Une fois complètement polymériser, veuillez procéder.
- **1<sup>ère</sup> couche** : Lorsque l'apprêt est hors poisse, appliquer une première couche de **MAGIECHEM® 9730** à l'aide d'un racloir dentelé et d'un rouleau pour égaliser le tout. Éviter toute accumulation excessive.
- **2<sup>ème</sup> couche** : Après séchage de la première couche, appliquer une seconde couche de **MAGIECHEM® 9730** de la même manière pour assurer une protection chimique complète et un fini uniforme.

#### Revêtement avec quartz

- **Couche d'apprêt** : Même procédure que ci-dessus : appliquer l'apprêt **MAGIECHEM®** choisi selon le taux d'humidité et les conditions du support.
- **1<sup>ère</sup> couche | Couche de saturation** : Une fois l'apprêt hors poisse, appliquer **MAGIECHEM® 9730** à l'aide d'un racloir dentelé et d'un rouleau pour égaliser le tout. Immédiatement après, saupoudrer à refus les agrégats de quartz choisis selon les exigences mécaniques ou antidérapantes du projet.
- **2<sup>ème</sup> couche | Couche de finition** : Une fois la couche précédente sec et permet un trafic léger, retirer l'excédent d'agrégats (raclage, balayage et aspiration). Appliquer une couche uniforme de **MAGIECHEM® 9730** comme finition à l'aide d'un racloir, puis passer le rouleau pour obtenir la texture désirée.

#### Revêtement truellé ( 6 mm - 1/4" )

- **Couche d'apprêt** : Même procédure que ci-dessus : appliquer l'apprêt **MAGIECHEM®** choisi selon le taux d'humidité et les conditions du support.
- **Couche de matrice (truellage)** : Une fois l'apprêt complètement polymérisé, mélanger séparément les composants A et B de **MAGIECHEM® 9730**, puis combiner le kit et commencer le mix (mélange) pendant 3 minutes minimum jusqu'à homogénéité complète. Ajouter ensuite 8 kg de quartz (coloré ou naturel, grade Tr 24 mesh) par gallon de résine mélangée. Étendre le mélange à la truella dentelée 1/4" de manière uniforme sur le support apprêté. Surrouler avec le rouleau à pic recommandé par votre représentant technique 5 minutes après l'application du revêtement. Laisser durcir complètement avant de passer au jointement.
- **1<sup>ère</sup> couche | Couche de jointement** : Appliquer une première couche de **MAGIECHEM® 9730** au taux de 100 pi<sup>2</sup>/gal US, à l'aide d'un racloir lisse ou d'un rouleau, afin de saturer la surface, fermer les pores et assurer l'uniformité du revêtement.
- **2<sup>ème</sup> couche | Couche de jointement** : Une fois la couche précédente sec et toujours dans la fenêtre de recouvrement, appliquer une deuxième couche de **MAGIECHEM® 9730**, selon la même méthode, pour obtenir une surface parfaitement fermée, lisse et chimio-imperméable.



## REVÊTEMENT ÉPOXY NOVOLAC À HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE – 100 % SOLIDE

## MODE D'EMPLOI

• **Couche de réfection (remise en état)** : 15 à 20 mils, le rendement est de 80 à 100 pi<sup>2</sup>/gal US (2,0 à 2,5 m<sup>2</sup>/L), selon les besoins spécifiques du chantier.

**Informations complémentaires importantes**

Les taux d'application indiqués peuvent varier considérablement en fonction du **profil de rugosité du support**, de sa **porosité**, du **mode d'application**, ou encore du **type de finition recherché**.

L'utilisation de **couleurs pâles ou très pigmentées** (blanc, jaune, rouge, etc.) sur des supports sombres peut nécessiter des couches supplémentaires ou un ajustement de l'épaisseur pour obtenir une **opacité satisfaisante**.

Il est **fortement recommandé de réaliser des essais sur site** afin de valider les rendements exacts et adapter le système à la réalité du chantier.

## TEMPS DE SÉCHAGE ET DURCISSEMENT

| Température   | Recoat (min/max) | Circulation légère | Durcissement complet |
|---------------|------------------|--------------------|----------------------|
| 22 °C / 72 °F | 16 h / 48 h      | ~24 h              | ~7 jours             |

## ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Lire la **Fiche de Données de Sécurité (MSDS)** avant utilisation. Porter un **masque à vapeur organique**, des **gants nitrile** et une **ventilation adéquate** durant tout le processus. Ne pas fumer ou consommer d'aliment sur les zones d'application. En cas de contact avec la peau ou les yeux, rincer immédiatement à grande eau et consulter un médecin. La **MSDS** fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

## INSTRUCTIONS D'APPLICATION

## APPLICATION

L'application doit se faire dans un environnement **strictement contrôlé**, respectant les paramètres de température, d'humidité relative et de point de rosée. **MAGIECHEM® 9730** s'applique à l'aide d'outils standards comme le **rouleau à époxy**, le **racloir dentelé** et/ou le pinceau, en fonction du type de finition recherchée (lisse, texturée ou agrégats).

Chaque couche doit être appliquée de manière **uniforme et continue**, sans laisser de traces ni de surépaisseur. Il est impératif de respecter le **temps de recouvrement** entre couches (minimum 16 h, maximum 48 h à 22 °C).

Au-delà de cette fenêtre, la surface doit être **poncée mécaniquement de façon à éliminer complètement le lustre (gloss)**. Le revêtement existant doit présenter un **aspect mat, uniformément blanchi et strié**, indiquant une rugosité suffisante pour assurer l'adhérence de la couche suivante.

Après ponçage, éliminer toute poussière avec un aspirateur industriel, puis activer la surface avec un solvant approprié (ex. **MAGIECHEM® 4040** ou **MAGIECHEM® 4050**), suivi d'un activateur **MAGIECHEM®** selon les recommandations techniques. Veuillez contacter votre représentant technique **MAGIECHEM®** pour confirmer l'activateur à utiliser et la méthode d'application adaptée au chantier.



### REVÊTEMENT ÉPOXY NOVOLAC À HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE – 100 % SOLIDE

#### MODE D'EMPLOI

#### RESTRICTIONS

- **MAGIECHEM® 9730** est destiné à un usage professionnel uniquement. Son application doit être effectuée par des applicateurs qualifiés, expérimentés dans les systèmes de revêtements industriels.
- Avant l'application, il est impératif de mesurer et de consigner les paramètres suivants :
  - Teneur en humidité du béton (Tramex® CME/CMEX5 recommandé)
  - Température ambiante et température du substrat
  - Humidité relative
  - Point de rosée
- La température du substrat doit être d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée afin d'éviter toute condensation pouvant provoquer une mauvaise adhérence ou une opalescence du revêtement.
- Ne pas appliquer le produit lorsque la température ambiante ou celle du substrat est inférieure à 10 °C (50 °F) ou supérieure à 30 °C (86 °F). Le produit doit être conditionné entre 18 et 23 °C (65 à 73 °F) pendant au moins 24 heures avant application.
- Éviter l'application lorsque les températures sont en hausse rapide, afin de limiter les risques de formation de bulles, piquûres ou dégagements gazeux.
- Ce produit n'est pas conçu comme membrane d'étanchéité négative (résistance à la pression d'eau inversée).
- Ne jamais diluer **MAGIECHEM® 9730**. Toute dilution avec de l'eau, un solvant ou un additif non recommandé annulera la garantie du produit et compromettra sa performance finale.
- Ne pas malaxer manuellement. Le mélange doit être effectué mécaniquement avec un équipement adapté à vitesse constante, en respectant strictement les ratios de mélange. Les composants A et B doivent être homogénéisés séparément avant le mélange final.
- Une fois mélangé, ne jamais laisser le produit reposer sans agitation : brasser ou agiter régulièrement pour éviter la sédimentation et les défauts d'uniformité ou de brillance.
- Bien que le produit soit disponible dans un choix de couleurs, une décoloration ou un jaunissement peut survenir lorsqu'il est exposé aux rayons UV ou à certains produits chimiques. Ce changement d'apparence ne compromet pas les propriétés mécaniques ou chimiques du produit.
- Protéger le revêtement fraîchement appliqué de toute humidification, condensation, éclaboussure ou contact avec de l'eau pendant au moins 72 heures après l'application.
- Ne pas appliquer sur des mortiers modifiés aux polymères susceptibles de gonfler sous un revêtement imperméable.
- Ne pas appliquer sur des substrats contenant des agrégats sensibles à la réaction alcali-silice (RAS), sauf avis contraire d'un professionnel. Si la dalle est sujette à la RAS, une évaluation spécialisée est nécessaire.
- Ne pas utiliser sur des dalles extérieures exposées au gel/dégel sans système de protection complémentaire.
- Les agrégats utilisés avec **MAGIECHEM® 9730** doivent être non réactifs, propres, secs (séchés au four) et exempts de contaminants.
- Surveiller rigoureusement les conditions de ventilation : toute introduction de poussière, débris ou particules dans la zone de travail pourrait entraîner des défauts visibles sur la surface durcie.
- Ne pas appliquer en cas de transmission de vapeur résiduelle à travers la dalle. Utiliser la méthode ASTM D4263 (test du plastique) pour détecter les émissions de vapeur d'eau dans les cas douteux.
- Les chauffages au propane ou au gaz à flamme directe ne doivent pas être utilisés dans les zones d'application, car les sous-produits de combustion peuvent nuire à la polymérisation du revêtement.
- Les performances finales (résistance chimique, mécanique, dureté) ne sont atteintes qu'une fois le système complètement polymérisé selon les conditions recommandées.
- Ne jamais recouvrir le **MAGIECHEM® 9730** avec un revêtement provenant d'un autre fabricant que MAGIECHEM®. Seuls les produits MAGIECHEM® recommandés par un représentant technique MAGIECHEM® sont compatibles et validés. Aucun test de compatibilité n'est effectué avec les systèmes ou finitions de la concurrence. L'utilisation de produits tiers est strictement déconseillée et exclura automatiquement toute forme de garantie.
- Le non-respect d'une ou de plusieurs de ces restrictions entraînera automatiquement l'annulation complète de la garantie du produit.



### REVÊTEMENT ÉPOXY NOVOLAC À HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE – 100 % SOLIDE

#### NETTOYAGE & ENTRETIEN

##### NETTOYAGE

Tous les outils et équipements d'application doivent être **nettoyés immédiatement** après usage, avant que le produit ne commence à durcir.

Utiliser uniquement les solvants recommandés par **MAGIECHEM®**, tels que **MAGIECHEM® 4040** ou **MAGIECHEM® 4050**, pour éliminer les résidus frais. Une fois le produit durci, le nettoyage ne peut se faire que par moyens mécaniques (ex. meulage ou sablage).

Éviter le rejet de résidus liquides dans les drains ou l'environnement sans traitement préalable, conformément aux normes locales de gestion des déchets.

##### ENTRETIEN

Afin de maintenir la performance du système de revêtement dans le temps, un entretien régulier et structuré est essentiel.

**MAGIECHEM® recommande de tenir à jour un calendrier d'entretien**, spécifiant les fréquences de nettoyage, les méthodes autorisées, et les produits compatibles.

L'usage de détergents agressifs, d'outils abrasifs ou de solutions non approuvées peut altérer la finition du revêtement.

Un guide d'entretien complet est disponible sur demande auprès de votre représentant **MAGIECHEM®**. Ce guide fournit des recommandations sur le nettoyage quotidien, l'entretien périodique, et la réparation en cas de détérioration ou d'usure avancée.

En cas de dommage localisé, un protocole de réparation avec produits compatibles peut être proposé.

##### RESTRICCTIONS LOCALES

Veuillez noter que certaines exigences réglementaires peuvent différer d'une région à l'autre. En fonction des lois locales ou des normes environnementales et de sécurité (ex. COV, protection incendie, infrastructures gouvernementales), certaines données techniques ou conditions d'utilisation peuvent être sujettes à modification. Il est recommandé de consulter la version locale de la fiche technique ou de communiquer avec les autorités compétentes pour confirmer l'applicabilité du produit dans votre secteur.

#### SERVICES TECHNIQUES ET GARANTIE

La présente fiche technique a été élaborée dans le but de fournir les informations les plus précises et utiles concernant l'utilisation du produit MAGIECHEM, tel que testé en laboratoire dans des conditions contrôlées à 22°C et 50 % d'humidité relative. Toutes les données, recommandations et lignes directrices présentées dans ce document sont basées sur des essais que MAGIECHEM juge fiables et représentatifs, effectués dans un environnement maîtrisé. MAGIECHEM ne peut toutefois garantir les mêmes résultats sur chantier, en raison de la grande variabilité des conditions d'application réelles, qui échappent à son contrôle. L'utilisateur est entièrement responsable de valider la compatibilité du produit avec son projet, de respecter les conditions d'application décrites dans cette fiche et d'effectuer les tests préliminaires nécessaires selon les normes en vigueur. En cas de doute, il est recommandé de consulter un représentant technique de MAGIECHEM. Pour les projets de grande envergure, soit une surface égale ou supérieure à 2000 pi², l'utilisateur ou l'applicateur doit conserver un journal de chantier détaillé décrivant chaque étape du projet. Ce cahier doit inclure notamment : les heures de début et de fin de la préparation mécanique (grenailage, meulage), le type de diamant ou d'abrasif utilisé, les mesures d'humidité du béton avec l'heure et la position des relevés, l'heure de début et de fin de chaque couche appliquée, la méthode d'application utilisée, les interruptions, les conditions ambiantes, les ajustements effectués sur place, les opérations de grattage, de ponçage, ou de nettoyage, et toute autre information utile à la traçabilité du système appliqué. Ce journal sera exigé pour toute réclamation touchant des projets de cette envergure. MAGIECHEM garantit que ses produits sont exempts de défauts de fabrication et conformes aux spécifications techniques en vigueur au moment de la fabrication. La responsabilité de MAGIECHEM est strictement limitée au remplacement du produit reconnu défectueux, après évaluation technique par notre département. Aucune autre garantie – expresse ou implicite – incluant notamment l'adéquation à un usage particulier ou la qualité marchande, n'est applicable. MAGIECHEM décline toute responsabilité en cas de préparation de surface inadéquate ou d'application non conforme, de dommages ou défauts dus à une mauvaise utilisation, un mauvais entretien ou à des conditions de chantier non maîtrisées, de problèmes d'apparence tels que le jaunissement, les taches, le retrait, les fissures, le pelage ou les variations de couleur, de tout dommage indirect, perte de matériaux, retard, coût de main-d'œuvre ou interruption d'activité. MAGIECHEM ne peut être tenu responsable de l'utilisation du produit en combinaison avec des matériaux tiers, sauf approbation écrite préalable, ni des écarts de performance dus au non-respect des instructions techniques ou des délais de recouvrement. Toute réclamation doit être soumise par écrit dans un délai de dix (10) jours ouvrables suivant la découverte du défaut, accompagnée d'une preuve d'achat, du numéro de lot, d'une description complète des conditions d'application, et d'un échantillon non catalysé de 250 mL de la résine (A) et du durcisseur (B), remis à MAGIECHEM pour fins d'analyse. Si une expertise externe s'avère nécessaire, elle sera effectuée aux frais de l'utilisateur. MAGIECHEM se réserve le droit de vérifier sur place les conditions d'usage du produit avant d'autoriser tout remplacement. MAGIECHEM se réserve également le droit de modifier à tout moment les formulations, les instructions d'installation et les données techniques sans préavis. L'utilisation de ce produit implique l'acceptation entière et sans réserve des conditions énoncées dans cette fiche technique.

